

¡ALTO! LEA EL PANFLETO ANTES DE USAR EL PRODUCTO Y  
CONSULTE AL PROFESIONAL EN CIENCIAS AGRICOLAS

ADAMA  
ESSENTIALS



## Soprano C 25 SC

FUNGICIDA-TRIAZOL, BENZIMIDAZOL  
EPOXICONAZOL, CARBENDAZINA

**CUIDADO**

**ANTÍDOTO: NO TIENE**

DENSIDAD: 1.079 g/ml a 20 °C

**ESTE PRODUCTO PUEDE SER MORTAL SI SE INGIERE Y/O SE INHALA.  
PUEDE CAUSAR DAÑOS A LOS OJOS Y A LA PIEL POR EXPOSICIÓN.**

**NO ALMACENAR EN CASAS DE HABITACIÓN  
MANTÉNGASE ALEJADO DE LOS NIÑOS, PERSONAS MENTALMENTE  
INCAPACES, ANIMALES DOMÉSTICOS, ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS**



### USO AGRONÓMICO:

**MODO DE ACCIÓN:** El **SOPRANO C 25 SC** es una mezcla de los fungicidas epoxiconazole y carbendazim, sistémico, protectante y erradicante, actúa inhibiendo el desarrollo de los tubos germinativos de los hongos, formación de apresorios, crecimiento de micelios y biosíntesis del ergosterol.

**EQUIPO DE APLICACIÓN:** **SOPRANO C 25 SC** puede aplicarse con equipo terrestre, con boquillas de abanico plano. No es corrosivo al equipo de aplicación.



**FORMA DE PREPARACIÓN DE LA MEZCLA:** Para su preparación llene el tanque de aspersión a la mitad de su capacidad, con el agitador en movimiento agregue la cantidad requerida de producto y llénelo hasta el total de su capacidad. Aplique un volumen de 400 litros de agua por hectárea y una presión constante del equipo de aplicación. Use la mezcla el mismo día de preparada. Limpie bien su equipo de aplicación antes de usar este producto y al terminar de usarlo lávelo con suficiente agua. Deseche el agua de lavar los equipos en un lugar lejos de fuentes de agua. El personal que efectuó la mezcla y el lavado de los equipos debe usar guantes y botas de hule, respirador y anteojos.



### RECOMENDACIONES DE USO:

**USOS AUTORIZADOS EN: EL SALVADOR, HONDURAS, COSTA RICA Y PANAMÁ**

CULTIVO	ENFERMEDADES QUE CONTROLA	DOSIS RECOMENDADA
Arroz <i>Oryza sativa</i>	Rhizoctonia <i>Rhizoctonia solani</i> Manchado del grano <i>Fusarium</i> spp; <i>Curvularia</i> spp	0.75- 1 litro/Ha
Café <i>Coffea arabica</i>	Roya <i>Hemileia vastatrix</i>	0.4-0.5 Litro /ha, utilizar un volumen de agua 400 l/ha

**USOS AUTORIZADOS EN: NICARAGUA**

CULTIVO	ENFERMEDADES QUE CONTROLA	DOSIS RECOMENDADA
Arroz <i>Oryza sativa</i>	Rhizoctonia <i>Rhizoctonia solani</i> Manchado del grano <i>Fusarium</i> spp; <i>Curvularia</i> spp	0.75- 1 litro/Ha
Café <i>Coffea arabica</i>	Roya <i>Hemileia vastatrix</i>	0.4-0.5 Litro /ha, utilizar un volumen de agua 400 l/ha
Maní <i>Arachis hypogaea</i>	<i>Puccinia arachidis</i> <i>Cercospora arachidicola</i> <i>Cercosporidium personatum</i> <i>Leptosphaerulina crassiasca</i>	840 ml/ha

**EPOCA DE APLICACIÓN:** para arroz aplicar al presentarse los primeros síntomas de la enfermedad desde que la planta tenga 4 hojas y el embuchamiento del cultivo. Para café aplicar cada 15 días en condiciones de alta incidencia (mayor de un 10 %) de la enfermedad.

**INTERVALO DE APLICACIÓN:** Cada 15 a 30 días según incidencia de la enfermedad para arroz. En el caso del café aplicar de acuerdo al desarrollo fenológico y el desarrollo de la enfermedad.

**INTERVALO ENTRE LA ÚLTIMA APLICACIÓN Y LA COSECHA:** 30 días.

**INTERVALO DE REINGRESO AL AREA TRATADA:** Esperar a que el rocío de la aplicación haya secado o 24 horas. O utilizar el equipo de protección personal.

**FITOTOXICIDAD: SOPRANO C 25 SC** no es fitotóxico a las dosis recomendadas. En caso de mezcla, realice una prueba a pequeña escala para verificar compatibilidad y fitotoxicidad.

**COMPATIBILIDAD:** Incompatible con productos alcalinos como caldo bordeles, cal, sulfuro de lima.

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:**

**ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:**

No transporte ni almacene este producto junto con alimentos, medicinas, ropa, utensilios de uso doméstico, forrajes o herbicidas. Transpórtese y almacénese bajo llave en un lugar fresco, seco, y bien ventilado y alejado del calor o fuego directo. Conserve o almacene este producto en su envase original y debidamente etiquetado con su respectivo panfleto. Almacene y transporte aparte de herbicidas. No es corrosivo, no es inflamable o es explosivo.

**NO ALMACENAR ESTE PRODUCTO EN CASAS DE HABITACIÓN  
MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS**

**NO COMER, FUMAR O BEBER DURANTE EL MANEJO Y APLICACIÓN DE ESTE PRODUCTO  
BÁÑESE DESPUÉS DE TRABAJAR Y PÓNGASE ROPA LIMPIA**



**SÍNTOMAS DE INTOXICACIÓN:** Se presenta leve irritación de la piel y los ojos.

**PRIMEROS AUXILIOS:**

**INGESTION:** Lave la boca con agua. Consulte a un médico.

**INHALACION:** Lleve a la víctima al aire libre. Consulte a un médico en caso de cualquier complicación.

**CONTACTO CON LOS OJOS:** Lave con abundante agua por lo menos 15 minutos. Si el dolor persiste, consulte a un oftalmólogo.

**CONTACTO CON LA PIEL:** Quite la ropa contaminada. Lave con abundante agua y jabón. Llame a un médico en caso de cualquier complicación.

**NUNCA DÉ A BEBER NI INDUZCA EL VÓMITO A PERSONAS EN ESTADO DE INCONSCIENCIA**

**TRATAMIENTO MÉDICO:** No tiene antídoto específico. Seguir tratamiento sintomático y terapia complementaria. En caso de ingestión, hacer un lavado de estómago y administrar carbono activado.

**CENTROS NACIONALES DE INTOXICACIÓN:**

INSTITUCIÓN	PAÍS	TELÉFONO
Centro de Información y Asistencia Toxicológica	Guatemala	251-3560
Hospital San Rafael, Santa Tecla	El Salvador	2288-0417
Hospital Escuela	Honduras	232-2322 / 232-2316
Centro Nacional de Toxicología	Nicaragua	289-4514
Centro Nacional de Intoxicaciones	Costa Rica	2223-1028
Centro de Investigaciones e Información de Medicamentos y Tóxicos	Panamá	289-2741

**MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE:**

**TÓXICO PARA PECES Y CRUSTACEOS**

**NO CONTAMINE RÍOS, LAGOS Y ESTANQUES CON ESTE PRODUCTO O CON ENVASES O EMPAQUES VACÍOS.**

**MANEJO DE ENVASES, EMPAQUES, DESECHOS Y REMANENTES:**

Aproveche el contenido completo del envase, cuando lo vacíe, lave y enjuague tres veces con agua limpia y agregue el resultado del enjuague a la mezcla ya preparada. Inutilice los envases vacíos, perfórelos. Si el país cuenta con un programa oficial de recolección y disposición de envases, entregue éste al centro de recolección más cercano o deséchelo de acuerdo a las instrucciones del distribuidor del producto. En el caso de los derrames o desechos de plaguicidas, recójalos con aserrín o algún material absorbente y recólectelos en un recipiente hermético y entréguelos al distribuidor o elimínelos en un relleno sanitario autorizado por el Ministerio de Salud.

**EL USO DE ENVASES O EMPAQUES EN FORMA DIFERENTE PARA LO QUE FUERON DISEÑADOS  
PONE EN PELIGRO LA SALUD HUMANA Y EL AMBIENTE**

**AVISO DE GARANTÍA:**

El fabricante y el registrante garantizan la calidad del producto en su envase original y cerrado herméticamente. No se responsabilizan por el mal uso que se le dé, o sea diferente al estipulado en este panfleto.

**FORMULADOR:**

**ADAMA BRASIL, S.A.  
RUA PEDRO ANTONIO DE SOUZA  
400-86031-610-LONDRINA-PR-BRASIL  
TELEFONO: (55)-43-371-9000  
FAX: (55)-43-371-9018**

**IMPORTADO POR  
DISTRIBUIDO POR:**

PAÍS	NÚMERO REGISTRO	FECHA REGISTRO
GUATEMALA		
EL SALVADOR	AG.2008-08-846	19-08-08
HONDURAS	362, F190, TII	04-08-05
NICARAGUA	MC-273A-2-2006	14-07-06
COSTA RICA	8702184	10-11-09
PANAMÁ	5031	14-08-07

