

¡ALTO! LEA EL PANFLETO ANTES DE USAR EL PRODUCTO Y
CONSULTE AL PROFESIONAL EN CIENCIAS AGRÍCOLAS

ADAMA
ESSENTIALS



Bumper 25 EC

FUNGICIDA-TRIAZOL
PROPICONAZOL

PRECAUCIÓN

ANTÍDOTO: NO TIENE

SOLVENTE: Propylenglycol
DENSIDAD: 1.085-1.092 g/ml a 20°C

**ESTE PRODUCTO PUEDE SER MORTAL SI SE INGIERE Y/O SE INHALA.
PUEDE CAUSAR DAÑOS A LOS OJOS Y A LA PIEL POR EXPOSICIÓN.**

NO ALMACENAR EN CASAS DE HABITACIÓN.



**MANTÉNGASE ALEJADO DE LOS NIÑOS, PERSONAS MENTALMENTE
INCAPACES, ANIMALES DOMÉSTICOS, ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS.**

USO AGRONÓMICO:

MODO DE ACCIÓN: Bumper 25 EC es un fungicida triazol que inhibe los procesos de la biosíntesis del Ergosterol, sistémico, con acción protectora y curativa, absorbido por las hojas y se transloca vía floema, con movimiento acrópeto en las plantas.

EQUIPO DE APLICACIÓN: Antes de aplicar asegúrese de que el equipo de aplicación esté en buenas condiciones de uso y calibrado. Bumper 25 EC puede aplicarse con aspersora de espalda, equipo terrestre o equipo aéreo. Si se aplica por vía terrestre, utilice hasta 400 litros de caldo y para aplicaciones vía aérea, utilice de 20-40 litros de agua/ha o 10-20 litros de aceite/ha. Utilice boquillas de cono hueco. No tiene ningún efecto sobre el equipo de aplicación pero se recomienda que después de la aplicación lave el equipo con agua y jabón, déjelo secar, y guárdelo. Para Costa Rica, se le solicita cumplir con las recomendaciones de aplicación aérea indicadas en el D.E. 31520-MS-MAG-MINAE-MOPT-MGPSP (Reglamento para las actividades de Aviación Agrícola); las aplicaciones aéreas se encuentran permitidas en los cultivos de banano y arroz, solamente.



FORMA DE PREPARACIÓN DE LA MEZCLA: Para su preparación llene el tanque de aspersión a la mitad de su capacidad, con el agitador en movimiento, agregue la cantidad requerida de producto y llénelo hasta el total de su capacidad. Aplique a una presión constante del equipo de aplicación. Use la mezcla el mismo día de preparada.



Limpie bien su equipo de aplicación antes de usar este producto y al terminar de usarlo, lávelo con suficiente agua. Deseche el agua de lavar los equipos en un lugar lejos de fuentes de agua. El personal que efectúe la mezcla y el lavado de los equipos debe usar guantes, botas de hule, mascarilla y anteojos.

RECOMENDACIONES DE USO:

USO AUTORIZADO EN: GUATEMALA, COSTA RICA, NICARAGUA, HONDURAS, REPUBLICA DOMINICANA Y PANAMA

CULTIVO	ENFERMEDADES QUE CONTROLA	DOSIS
Banano-Plátano <i>Musa</i> spp	Sigatoka negra <i>Mycosphaerella fijiensis</i> var <i>difformis</i> Sigatoka amarilla <i>Mycosphaerella musicola</i>	Para uso en campo 0.4 l + 5-10 l de aceite agrícola en 15-20 litros de agua + 1% de emulsificante por litro de aceite/ha (0.28 l + 3.5-7 litros de aceite agrícola en 10.5-14 litros de agua + 1% de emulsificante por litro de aceite/mz) Sólo en aceite: 0.4 l/ha en 10-15 litros de aceite, bajo volumen y 5 l/ha en ultra bajo volumen (0.28 l/mz en 3.5-7 l de aceite, bajo volumen y 3.5 l/mz en ultra bajo volumen)
	Pudrición de furo o corona: <i>Colletotrichum</i> spp.; <i>Fusarium</i> spp.	Para uso en poscosecha 0.6-0.8 ml/L, para uso en poscosecha.
Arroz <i>Oryza sativa</i>	Tizon foliar <i>Helminthosporium</i> sp. <i>Cercospora</i> <i>Cercospora</i> spp. Quema roja <i>Rhizoctonia</i> sp.	0.55-0.6 l/ha (0.385-0.42 l/mz)
Piña <i>Ananas</i> <i>comosus</i>	Pudrición del corazón <i>Fusarium</i> spp	Tratamiento se semilla Para tratamiento de semilla: 2.75 – 4.5ml/l de agua durante 2 a 5 minutos DE inmersión Etapa vegetativa: 6.7 -11 l/ha en un volumen de 2450 litros, hacer la primera aplicación a los 60 días después de la siembra y una segunda aplicación a los 15 días de la primera.
	Pudrición del fruto o corona <i>Ceratocystis paradoxa</i>	Para uso en poscosecha 0.2-0.8 ml/litro de agua en aplicación a la fruta en tratamiento post cosecha para fruta destinada a mercado estadounidense. 0.2 ml/litro de agua en aplicación a la fruta en tratamiento post cosecha para fruta destinada al mercado Europeo.

EPOCA DE APLICACIÓN: Se aplica Bumper 25 EC cuando aparezcan las primeras manifestaciones de presencia de las enfermedades.

INTERVALO DE APLICACIÓN: De 3 a 5 meses para evitar resistencia de la enfermedad del cultivo.

INTERVALO ENTRE LA ÚLTIMA APLICACIÓN Y LA COSECHA: 0 días para banano y 8 días para arroz.

INTERVALO DE REINGRESO AL ÁREA TRATADA: Esperar a que el rocío de la aplicación haya secado.

FITOTOXICIDAD: Bumper 25 EC no es fitotóxico a las dosis recomendadas en este panfleto. En caso de mezcla, realice una prueba a pequeña escala para verificar compatibilidad y fitotoxicidad.

COMPATIBILIDAD: Es compatible con insecticidas como Clorpirifos y Diazinon. Es incompatible con productos alcalinos como fertilizantes con altos contenidos de sales, caldo bordelés, sulfuro de lima y cal.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:

No transporte ni almacene este producto junto con alimentos, medicinas, ropa, utensilios de uso doméstico, forrajes. Transpórtese y almacénese bajo llave en un lugar fresco, seco y bien ventilado y alejado del calor o fuego directo. Conserve o almacene este producto en su envase original y debidamente etiquetado con su respectivo panfleto. Almacene y transporte aparte de herbicidas.

No es corrosivo, ni explosivo, producto inflamable.



**NO ALMACENAR ESTE PRODUCTO EN CASAS DE HABITACIÓN.
MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**



**NO COMER, FUMAR O BEBER DURANTE EL MANEJO Y APLICACIÓN DE ESTE PRODUCTO.
BÁÑESE DESPUÉS DE TRABAJAR Y PÓNGASE ROPA LIMPIA**

SÍNTOMAS DE INTOXICACIÓN: Se presenta dolor de cabeza, náuseas, vómito, confusión, ataxia, vértigo, debilidad, convulsiones, coma, enrojecimiento de los ojos y lagrimeo.

PRIMEROS AUXILIOS:

INGESTIÓN: No induzca el vómito. Lávese la boca con abundante agua. No administre nada oralmente a una persona inconsciente. Consulte a un médico.

INHALACION: Lleve a la víctima al aire libre. Consulte a un médico en caso de cualquier complicación.

CONTACTO CON LOS OJOS: Lave la parte afectada con mucha agua. Si el dolor persiste, consulte a un oftalmólogo.

CONTACTO CON LA PIEL: Quite la ropa contaminada y lave toda la zona de piel expuesta al producto nocivo con jabón suave y agua; a continuación, enjuague con agua caliente.

NUNCA DÉ A BEBER NI INDUZCA EL VÓMITO A PERSONAS EN ESTADO DE INCONSCIENCIA

TRATAMIENTO MÉDICO: No tiene antídoto específico. Seguir tratamiento sintomático y de soporte. En caso de ingestión, hacer un lavado de estómago y administrar carbono activado.

CENTROS NACIONALES DE INTOXICACIÓN:

INSTITUCIÓN	PAÍS	TELÉFONO
Centro de Información y Asistencia Toxicológica	Guatemala	2251-3560 / 2232-0735
Centro de Intoxicaciones Karl Heusner Memorial Hospital	Belice	231-1548
Hospital Nacional Rosales	El Salvador	2231-9262
Hospital Escuela	Honduras	232-2322 / 232-2316
Centro Nacional de Toxicología	Nicaragua	2289-4514
Centro Nacional de Intoxicaciones	Costa Rica	2223-1028
Centro de Investigaciones e Información de Medicamentos y Tóxicos	Panamá	2269-2741
Hospital Dr. Luis Aybar	República Dominicana	684-3672
Hospital Dr. Moscoso Puello	República Dominicana	681-6922

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE:



TÓXICO PARA PECES Y CRUSTÁCEOS.

NO CONTAMINE RÍOS, LAGOS Y ESTANQUES CON ESTE PRODUCTO O CON ENVASES O EMPAQUES VACÍOS.

MANEJO DE ENVASES, EMPAQUES Y REMANENTES:

Aproveche el contenido completo del envase, cuando lo vacíe, lave y enjuague tres veces con agua limpia y agregue el resultado del enjuague a la mezcla ya preparada. Inutilice los envases vacíos, perfórelos. Si el país cuenta con un programa oficial de recolección y disposición de envases, entregue éste al centro de recolección más cercano o deséchelo de acuerdo a las instrucciones del distribuidor del producto. En el caso de los derrames o desechos de plaguicidas, recójalos con aserrín o algún material absorbente y recólectelos en un recipiente hermético y entréguelos al distribuidor o elimínelos en un relleno sanitario autorizado por el Ministerio de Salud.

**EL USO DE LOS ENVASES O EMPAQUES EN FORMA DIFERENTE PARA LO QUE FUERON DISEÑADOS
PONE EN PELIGRO LA SALUD HUMANA Y EL AMBIENTE**

AVISO DE GARANTÍA:

El fabricante y registrante garantizan la calidad del producto en su envase original y cerrado herméticamente. No se responsabilizan por el mal uso que se le dé, o sea diferente al estipulado en este panfleto.

FORMULADO POR:

**ADAMA BRASIL, S. A.
RUA PEDRO ANTONIO DE SOUZA
400-86031-610-LONDRINA-PR-BRASIL
TELÉFONO: (55) 43-371-9000 FAX: (55) 43-371-9018**

IMPORTADO POR:

DISTRIBUIDO POR:

PAÍS NÚMERO REGISTRO FECHA REGISTRO

GUATEMALA	898-19	23-12-08
EL SALVADOR	AG. 96-05-338	11-08-06
HONDURAS	198, F99, TII	04-10-01
NICARAGUA	MIA-191-B-1-94	28-05-00
COSTA RICA	3539	08-04-94
PANAMÁ	1969	25-01-07
REP. DOMINICANA	3392	30-11-09
BELICE	0066-2	07-02-08