



## Ficha Técnica Nutrición Vegetal (Q) ExelHumik

<b>Nombre comercial</b>	<b>ExelHumik</b>
<b>Grupo</b>	Fertilizante
<b>Tipo</b>	Enmienda al suelo
<b>Grado</b>	Fertilizante en base a extractos húmicos provenientes de Leonardita.
<b>Comercializado por</b>	Adama Chile S.A.
<b>Composición</b>	Ácidos Húmicos: 18,4% p/v Ácidos Fúlvicos: 1,4% p/v Carbono Orgánico: 14% p/v
<b>Densidad a 22º C</b>	1,1 g/ml
<b>pH</b>	4,5
<b>Formulación</b>	Suspensión Concentrada
<b>Modo de acción</b>	Absorción foliar y radicular

### PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

**ExelHumik** es un bioestimulante que mezcla Ácidos Húmicos, Fúlvicos, Úlmicos y Huminas, extraído de Leonardita de Dakota del Norte mediante un proceso natural, sin agentes químicos, lo que permite mantener las propiedades naturales de sus compuestos en forma más activa en suelo para las raíces. Su formulación en suspensión acuosa concentrada permite su uso en aplicaciones al suelo y foliares. Los Ácidos Húmicos y Fúlvicos de **ExelHumik** actúan como agentes quelatantes naturales y su aplicación mejora la asimilación de nutrientes por parte de la planta.

ADAMA



## Ficha Técnica Nutrición Vegetal (Q) ExelHumik

### FORMAS DE USO

Cultivo	Al Suelo	Foliar
<b>Frutales:</b> Uva mesa y vino, cerezo, carozos, pomáceas, nogal, avellano, kiwi, cítricos palto, olivo, mango, banano, papaya	Huerto en producción: 10-20 lt/ha fertiriego. Arboles nuevos: 15cc/lt Arboles adultos: 25cc/lt	200 cc/100 lt de agua, repetir cada 3-4 semanas.
<b>Berries:</b> Arándano, fresa, moras, frambuesa	Huerto en producción: 10-20 lt/ha fertiriego	Aplicar 100 cc/100 lt
<b>Cultivos anuales:</b> Papa, cebolla, zanahoria, maíz, algodón, arroz, soya, tabaco, cereales y granos, caña de azúcar	5 lt/ha en banda de siembra. 10 lt/ha fertiriego	Aplicar 100 cc/100 lt a planta con 10-15 cm. Repetir cada 4 semanas
<b>Hortalizas:</b> Tomate, berenjena, ají, pimiento, poroto, pepino, repollo, brócoli, lechuga	5 lt/ha en fertirrigación o 3-5 lt /ha aplicar en banda de siembra	Aplicar 1 lt/ha a plantas de 10-15 cm. Repetir cada 4 semanas
<b>Hortalizas de Invernadero</b>	Aplicar en banda 200cc/1000 m2 al trasplante.	200 cc/100 lt de agua luego del trasplante.
<b>Tratamiento de semillas</b>	Granos: 500cc/100 lt agua; Hortalizas: 250cc/100 lt agua	

ADAMA



## Ficha Técnica Nutrición Vegetal (Q) ExelHumik

### INSTRUCCIONES DE USO

**ExelHumik** es compatible con la mayoría de productos usados en la agricultura. Por ser una fórmula altamente dispersable en agua, puede ser pre-mezclado con varios productos nutricionales y agroquímicos o puede diluirse solo en agua en el tanque de mezclado. Su uso ha sido globalmente probado en forma comercial desde árboles frutales, forestales, a hortalizas, cultivos de granos, uvas, fresas, arándanos, papa, caña de azúcar, maíz, soya, y muchos frutales, tropicales y subtropicales.

**MANEJO DEL PRODUCTO** Mantenga el producto en un lugar fresco y aireado, bien cerrado, en su envase original y etiquetado, a temperaturas menores a 43° C. Evite el congelamiento. PRODUCTO ALTAMENTE CONCENTRADO, AGITE BIEN EL ENVASE ANTES DE PREDILUIR CON AGUA EN UN RECIPIENTE. MANTENGA SIEMPRE EL AGITADOR DE LA MAQUINA APLICADORA FUNCIONANDO.

**COMPATIBILIDAD Y FITOTOXICIDAD** Este producto es compatible con la mayoría de los agroquímicos de uso común. Sin embargo dada la gran variabilidad de formulaciones existentes, es recomendable hacer una mezcla previa, antes de mezclar con otros productos en el estanque aplicador.

**PERIODO DE REINGRESO** Se puede ingresar inmediatamente a las áreas tratadas.

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO** Aunque este producto es natural es altamente concentrado, por ello es recomendable manipularlo con overol y anteojos. No coma o beba durante la preparación de la mezcla. En caso de ingesta puede producir náuseas y calambres abdominales. En cuyo caso induzca al vomito. Nunca de a beber ni induzca el vómito a personas en estado inconsciente. El contacto directo a los ojos puede producir irritación para lo cual se recomienda lavar con abundante agua. Tratamiento médico: dar tratamiento médico sintomático. No almacenar en casa habitación, mantenga alejado de los niños, animales domésticos y alimentos. Destruya el envase después de usar el producto.

**GARANTIA** Tanto el fabricante como el distribuidor del producto garantizan que el contenido del envase original corresponde a lo indicado en la etiqueta. Como las condiciones y métodos de uso no están bajo el control de los mismos, no se hacen responsables ni aceptan eventuales reclamos o daños derivados por su uso inadecuado. El comprador acepta usar este producto bajo estas condiciones.

### PRESENTACIÓN

Envases de 5-20 litros

ADAMA