



Versión: 01
Fecha de emisión: 21 diciembre 2020

KELP 100™

100% de hidrolizados enzimáticos de *Ecklonia maxima* en suspensión

Distribuidor: ADAMA Agriculture Perú S.A.

| | |
|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tipo de producto: | Bioestimulante foliar |
| Formulación: | Suspensión |
| Ingrediente activo y concentración: | Ver ítem de composición |
| Presentaciones: | 1 litro |
| Formulador: | SINERIA Holland BV Randwycksingel 20-A015 6229 EE Maastricht, The Netherlands KELP 100™ es una Marca comercial de Sineria Holland BV |

Descripción:

KELP 100™ es una moderna fórmula altamente concentrada de *Ecklonia maxima*, obtenida a baja presión por una tecnología única de hidrólisis enzimática controlada. Las enzimas naturales y específicas utilizadas en el proceso permiten la obtención de aminoácidos biodisponibles de alta calidad, poliaminas (precursores hormonales), estimulantes naturales de crecimiento, macro y micronutrientes fácilmente absorbidos por la planta.

KELP 100™ promueve el enraizamiento y el rápido establecimiento de las plantas, así como el incremento del rendimiento y la calidad de frutos, granos, tubérculos y bulbos.

KELP 100™ también actúa como catalizador para ayudar a la planta a superar períodos de estrés cuando las prácticas agronómicas, el clima, las plagas, enfermedades y el ambiente del suelo se han convertido en factores limitantes de la producción.

La extracción sustentable de *Ecklonia maxima* es parte del proceso controlado de producción y formulación de **KELP 100™**, lo que asegura un producto homogéneo con los más altos estándares de calidad.

Recomendaciones de uso:

Aplicaciones foliares:

| CULTIVO | DOSIS | | RECOMENDACIONES |
|--------------|-------|------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| | L/Cil | L/ha | |
| Vid | 0.25 | 1.5 | 15 días después del brotamiento y repetir 15 días después |
| | 0.25 | 1.5 | Aplicación dirigida al racimo desde bayas de 6 mm y repetir 15 días después |
| Arándanos | 0.5 | 1.5 | 1ra aplicación al inicio de floración y repetir cada 15 días |
| Arroz | 0.5 | 0.5 | 15 días después del trasplante |
| | 0.5 | 1 | Realizar una o dos aplicaciones adicionales desde macollamiento hasta llenado de grano |
| Espárrago | 0.5 | - | Aplicar en plantines 15 días antes del trasplante |
| | 0.5 | 1 | Aplicar desde el inicio del crecimiento vegetativo cada 15 días |
| Cebolla, Ajo | 2 | - | Aplicar en plantines 15 días antes del trasplante |
| | 1 | 2 | Realizar 3 aplicaciones cada 15 días después del trasplante |

ADAMA Agriculture Perú S.A.

Av. El Derby N° 254 Of 306. Edificio "Lima central Tower". Urb. El Derby. Santiago de Surco. Lima - Perú

Teléfono + (511) 641-0000 | www.adama.com



| | | | |
|-----------------------|-----|---|-------------------------------------------------------------------|
| Tomate | 2 | - | Aplicar en plantines 15 días antes del trasplante |
| | 1 | 3 | Realizar 3 aplicaciones cada 15 días después del trasplante |
| Ajíes y Pimientos | 2 | - | Aplicar en plantines 15 días antes del trasplante |
| | 1 | 3 | Realizar 3 aplicaciones cada 15 días después del trasplante |
| Banano, palto y mango | 0.5 | 3 | Al inicio de floración y cuajado de frutos |
| Papa | 1 | 1 | Aplicar 15 días después de la emergencia de plantas |
| | 1 | 2 | Repetir 3 veces cada 15 días |
| Hortalizas en general | 1 | - | Aplicar desde el inicio del crecimiento vegetativo cada 15 días |
| Alcachofa | 2 | - | Aplicar en plantines 15 días antes del trasplante |
| | 1 | 2 | Realizar 2 aplicaciones a los 15 y 30 días después del trasplante |

Aplicaciones a través del sistema de riego

| CULTIVO | DOSIS | RECOMENDACIONES |
|-----------|------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Vid | 3 - 4 L/Ha | Aplicar desde el inicio de brotamiento hasta pre-floración |
| Arándanos | 3 - 4 L/Ha | Aplicar desde el inicio de campaña (post-cosecha) hasta pre-floración |

La dosis dependerá de la etapa de crecimiento de la planta y el nivel de estrés. La dosis baja debe usarse para mantenimiento y la dosis alta para permitir que el cultivo supere los periodos de estrés severo.

Composición:

Ecklonia maxima enzimáticamente hidrolizada

| | |
|----------------------------------------|------------|
| Nitrógeno (N) quelatado con EDTA | 2.0 g/L |
| Fósforo (P) | 39.5 mg/L |
| Potasio (K) | 425.5 mg/L |
| Azufre (S) | 1.0 mg/L |
| Ácido alginico | 4.0 g/L |

Recomendaciones:

- Evite realizar aplicaciones cuando la temperatura sea muy alta o cuando la planta se encuentre bajo estrés hídrico.
- Realizar las aplicaciones con equipos limpios.
- El producto puede ser aplicado con cualquier equipo de aplicación terrestre.

Compatibilidad:

KELP 100™ es compatible con la mayoría de los plaguicidas y nutrientes foliares de uso común. Sin embargo, se recomienda realizar una prueba de compatibilidad a pequeña escala antes de continuar.

Lea siempre la etiqueta de **KELP 100™** y del producto asociado antes de realizar la mezcla.



Versión: 01
Fecha de emisión: 21 diciembre 2020

Precauciones de uso:

- El producto es nocivo por ingestión. Si esto sucede póngase en contacto con un médico de inmediato y muéstrela esta etiqueta. **NOTA PARA EL MÉDICO:** Tratar sintomáticamente.
- Puede causar irritación ocular. Evite el contacto con los ojos. Si esto sucede, lávese inmediatamente con abundante agua limpia no menos de 15 minutos y busque atención médica de ser necesario.
- Puede causar irritación dermal. Si el contacto sucede, lávese con abundante agua limpia y jabón. Si la irritación persiste busque recomendación médica.
- Debido a que este tipo de productos normalmente se mezclan con plaguicidas de diferentes perfiles toxicológicos, se recomienda tomar las medidas necesarias que permitan su uso y manipulación de acuerdo con las buenas prácticas agrícolas.

Almacenamiento:

Conservar en su empaque original lejos del calor o de la luz solar directa, en ambientes secos con buena aireación. Mantener fuera del alcance de los niños. Almacenar lejos de alimentos, bebidas y piensos para animales. No coma, beba ni fume durante su uso o manipulación.

Elaborado por:
Área de Asuntos Regulatorios ADAMA

Fecha de actualización:
21 Diciembre 2020

ADAMA Agriculture Perú S.A.

Av. El Derby N° 254 Of 306. Edificio "Lima central Tower". Urb. El Derby. Santiago de Surco. Lima - Perú

Teléfono + (511) 641-0000 | www.adama.com